金属加工はお任せください！！
～「任せてよかった」をすべての人に～

井上商事株式会社
0776-27-8384　0776-27-2940
itamage@inoue-s.co.jp
平日 9:00~17:00

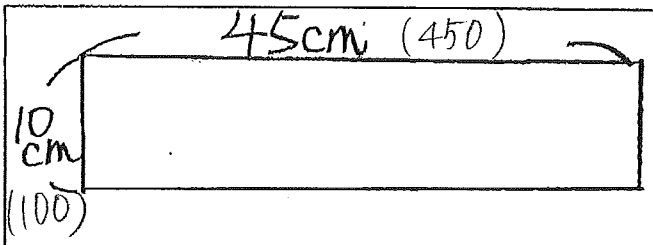
(申込日)　(お名前)　(電話番号)　(Email)

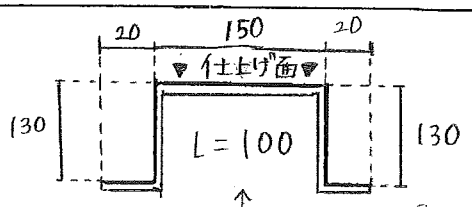
見積依頼書

No.　(ご利用の用途) 自動車のエアクリーナー部分に使用

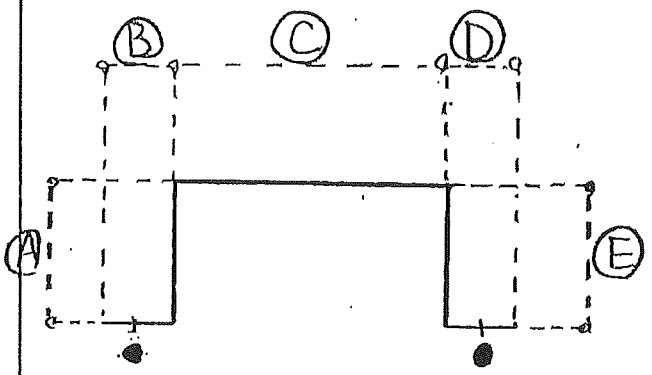
材料			色番
	☑ アルミ生地材	☐ ステンレス（HLヘアライン）	A1100生地
	☐ アルミ処理板シルバー色	☐ ステンレス（2B）	つや
	☐ アルミ処理板ステンカラー色	☐ ステンレス（GP）	☐ 三分艶（艶消し相当）
	☐ アルミ処理板ブラック色	☐ ステンレス鏡面仕上げ（#400）	☐ 五分艶
	☐ アルミ電解シルバー色	☐ ステンレス鏡面仕上げ（#600）	☐ 七分艶
	☐ アルミ電解ステンカラー色	☐ ステンレス鏡面仕上げ（#800）	
	☐ アルミ焼付塗装 アクリルソリッド20μ	☐ 鉄（SPCC）	
	☐ アルミ焼付塗装 ウレタンソリッド20μ	☐ 鉄（SPHC-P）	
	☐ アルミ焼付塗装 フッ素ソリッド40μ	☐ 鉄（SECC）	
		☐ 鉄（SGCC）	
		☐ 鉄（ZAM）	

加工板面積	0.057 ㎡	曲げ数	4	箇	板厚	1.5	mm
溶接の長さ	m	リベット		ヶ所	ジョイント	有　無	
切欠き 直線加工		ヶ所	穴あけ 丸穴加工			2	ヶ所
切欠き R加工		ヶ所	穴あけ 皿穴加工				ヶ所
			数量			1	個





押え寸法、仕上げ面(表)こちらでよろしいでしょうか？



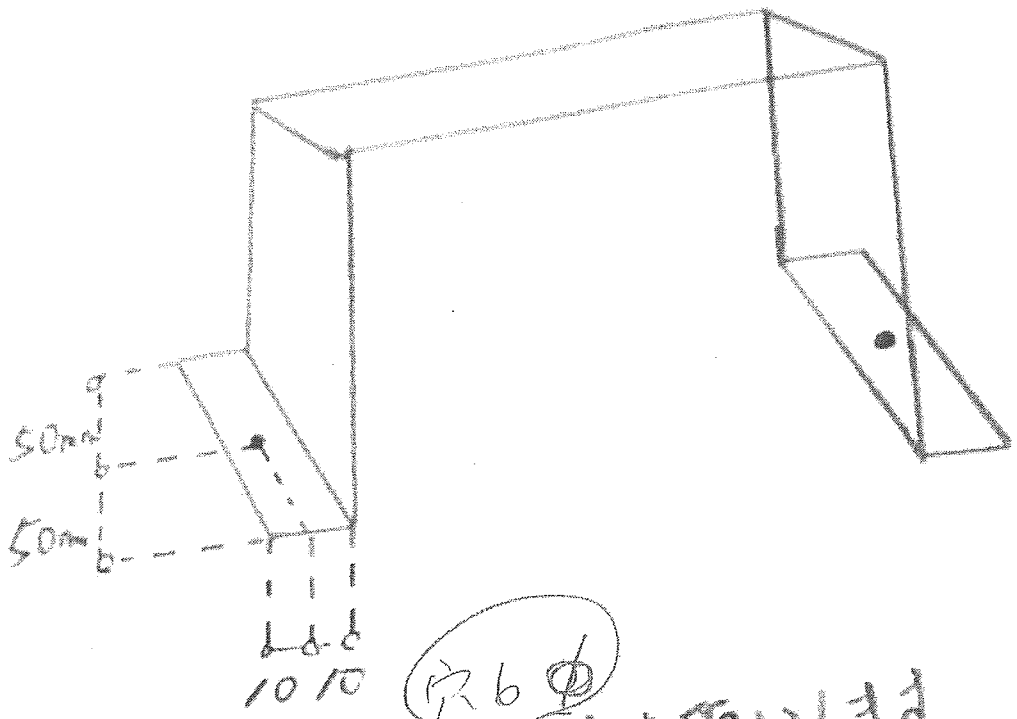
A 13cm (130)　OK
B 2cm (20)
C 15cm (150)
D 2cm (20)
E 13cm (130)

穴 6Φ 穴位置別紙

(備考) 幅10cmの板で4角曲げてお願いします。
穴あけ6mmで●印のところでお願いします。

お忙しいところすみませんが、まずは見積りをお願いします。

穴位置



穴6φ

ちょうど真中辺りに穴あけお願いします。
両側同じ場所でお願いします。
押え金具・仕上げ面(表)OKです。